

SRIAB & STRIMECS AB är två företag som har specialiserat sig i rengöring av upphängningsanordningar till lackeringslinjer, plastbelagda verktyg vid extrudering, gummi- och polyuretanbelagda detaljer vid vulkanisering samt räddning av fellackerade detaljer.



Sriab har två termiska metoder till sitt förfogande att tillfredsställa kundernas behov. Den ena är pyrolysmetoden och den andra en fluidiseringsbädd. Pyrolysugnen är det senaste tillskottet i vår maskinpark och en av de modernaste anläggningar med datorstyrning. Utsläppen är mycket låga och därmed även miljöpåverkan. I denna anläggning kan vi bränna av färg, plast och gummi. Ugnen klarar av ca 400kg färg och 10 ton gods per batch. Processtiden ligger på ca 8-10 tim.

I fluidiseringsbädden bränner vi också av färg, gummi och plast men i mycket mindre mängder ca en tiondel av vad pyrolysanläggningen klarar av. Men däremot är denna process mycket snabbare med ca 1,5-2 tim. i processtid. Båda metoderna är mycket lämpliga för avbränning av brännbara beläggningar på industriverktyg och andra detaljer på ett skonsamt och miljövänligt sätt.

I fluidiseringsbädden hindrar sanden i anläggningen från att förbränning sker vid godset och i pyrolysugnen ser själva förbränningen till att hålla syret nere på en kontrollerad låg nivå. Allt för att försäkra att detaljerna inte utsätts för högre temperatur än nödvändigt. Maximala processtemperaturen ligger på ca 450-460 °C, för båda processerna och i och med det garanteras en längre livslängd på verktygen än vid konventionella pyrolysis behandlingar.



Strimecs AB använder sig av kemiska bad för att avlackera färg på hängen som inte får utsättas till höga temperaturer och fellackerade detaljer som måste räddas. Även gummimaskeringar kan avlackeras och värmewäxlar plattor kan helrenoveras för återanvändning. Vi har hetoljebad för rengöring av limfilter och ultraljudbad för mer svårare produkter. Anläggningen är mycket miljövänlig pga. att man använder miljögodkända kemikalier och restprodukter omhändertas inom företagen vilket vidare leder till kostnadseffektivitet. Detta är naturligtvis till kundens fördel.

Vidare har båda företagen två stycken blästeranläggningar till sitt förfogande för att återställa detaljer till ursprungs skick genom glaspärleblästring och rengöring av speciella fixturer genom fin sandblästring efter önskemål av kunden.

Vi har också en mekanisk verkstad för tillverkning av stativ till kunders fixturer och hängen. Dessa tillverkas i samråd med kunden för att passa densamme och processen hos oss. Genom detta kostnadseffektiviseras hela behandlingen hos oss och vi kan därmed erbjuda konkurrenskraftiga priser med hög kvalitet.

Fördelar att skicka till oss är att vi alltid håller hög kvalitet och har korta leveranstider. Dessutom är vi ISO-certifierade enl. ISO 9001:2008 och ISO 14001:2004.

Ni är välkomna att kontakta oss för vidare diskussioner och ev. en provbehandling för Er referens och bedömning.